

SUNEX[®]

Ein **führende** Hersteller

von innovativen Lösungen auf der Basis erneuerbarer Energien.



MONOBLOCK-WÄRMEPUMPEN | SPLIT-WÄRMEPUMPEN | BRAUCHWASSER-WÄRMEPUMPEN | SOLARKOLLEKTOREN

SUNEX[®]

Effiziente
Heizung
und Kühlung Ihres Zuhauses



ENERGIEEFFIZIENZKLASSE A+++



KOMPAKTES DESIGN



UMWELTFREUNDLICHES KÄLTEMITTEL



HOHE EFFIZIENZ



LEISER BETRIEB



INTERNET-STEUERUNG

WÄRMEPUMPE FÜR ZENTRALHEIZUNG + BRAUCHWASSER

NEXUS PRO | M14

DIE NEXUS M14 PRO IST DIE INNOVATIVE PUMPE DER ZUKUNFT. DIE PUMPE ARBEITET MIT DEM NATÜRLICHEN KÄLTEMITTEL R290 UND EINEM INVERTERKOMPRESSOR, DESSEN GEREGLTER BETRIEB DIE ANPASSUNG DER HEIZLEISTUNG AN DEN AKTUELLEN WÄRMEBEDARF DES GEBÄUDES ERMÖGLICHT.

Besondere Vorteile

- › Die Automatisierung sorgt für **eine stufenlose Leistungsregelung von Kompressor, Ventilator und Umwälzpumpe**;
- › Die Standardsteuerung regelt den Wärmepumpenbetrieb und die Heizkreise für **Zentralheizung und Brauchwasser**;
- › **Die Wärmepumpe kann im Kühlmodus betrieben werden.** Es wird jedoch empfohlen, diesen Betrieb in einer Anlage mit Fußbodenheizung zu verwenden;
- › Integrierter **Temperatur- und Druckschutz** des Kältemittelkreislaufs;
- › **Durch die Steuerung** der Wärmepumpenkomponenten sorgt das Steuerungssystem dafür, dass die Parameter des Kältesystems während des Betriebs nicht den zulässigen Betriebsbereich überschreiten;
- › Verdampfer mit **hydrophiler Oberfläche** (Verdampfer ist weniger anfällig für Vereisung, taut effektiv ab und ist besser gegen Schmutzablagerungen geschützt);
- › **Aktiver Frostschutz** des Wasserkreislaufes auch während des Kühlbetriebes (erfordert elektrische Energieversorgung);
- › **Passiver Frostschutz** des Wasserkreislaufs, der ohne elektrische Energie funktioniert;
- › Möglichkeit, die Wärmepumpe über **die Wettersteuerung zu betreiben**;
- › Verdampfer mit **hydrophiler Beschichtung**;
- › Das Gerät ist mit **einer automatischen Abtaugung ausgestattet**.

Technische Daten

NEXUS M14 PRO

A7/W35 / COP	kW / -	bis zu 13,6 / bis zu 5,21
Energieeffizienzklasse W35/W55		A+++ / A++
SCOP „A“ W35/W55	-	5,02 / 3,73
Kompressor		Mitsubishi Scroll
Steuerung		Maximaler Betriebsstrom
Kühlung		Ja
Min. / max. Betriebstemp bei Kühlung	°C	17 / 40
Min. / max. Betriebstemp bei Heizung	°C	-25 / 40
Empfohlener Heizwasserdurchfluss	m ³ /h	2,35
Arbeitsmittel		R290
Menge des Arbeitsmittels	kg	2,6
Abtauart		Heißgas
Max. Betriebsdruck des WT auf der Wasserseite	bar	6
Max. Betriebsdruck des WT auf der Wasserseite L _{WA}	dB	57,9
L x B x H	mm	1316 x 1152 x 682
Gewicht	kg	170
Stromversorgung		400V 3~ 50Hz
Stromkabel	mm ²	5x4,0
Maximaler Betriebsstrom	A	9,2



Stellen Sie die Pumpe in Ihrem Haus auf!

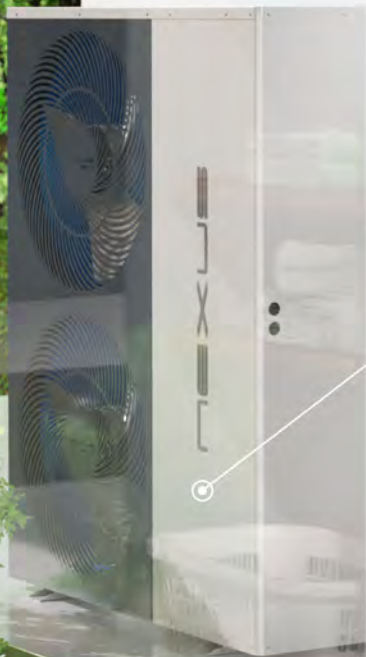
DANK DER VIRTUELLEN REALITÄT KÖNNEN SIE DIE PUMPE NACH DEM SCANNEN DES CODES ÜBERALL PLATZIEREN! ÜBERZEUGEN SIE SICH SELBST DAVON, WIE SIE ZU IHRER WOHNUNG PASST.



SUNEX[®]

Effiziente Heizung

und Kühlung Ihres Zuhauses



ENERGIEEFFIZIENZKLASSE A+++



SPLIT-DESIGN



EVI-TECHNOLOGIE



HOHE EFFIZIENZ



LEISER BETRIEB



INTERNET-STEUERUNG

WÄRMEPUMPE FÜR ZENTRALHEIZUNG + BRAUCHWASSER



INVERTER-SPLIT-WÄRMEPUMPEN. DAS MIT DER EVI-TECHNOLOGIE (ENHANCED VAPOUR INJECTION) AUSGESTATTETE KÜHLSYSTEM GEWÄHRLEISTET AUCH BEI KLASSISCHEN HEIZKÖRPERANLAGEN EINE HOHE EFFIZIENZ. AUSGESTATTET MIT KOMPONENTEN VON RENOMMIERTEN, WELTWEIT TÄTIGEN HERSTELLERN WIE PANASONIC, GRUNDFOS ODER CAREL.

Besondere Vorteile

- › **Eine der günstigsten Möglichkeiten**, Gebäude zu heizen. Das System arbeitet auch bei Temperaturen von -20°C;
- › Hohe Betriebseffizienz und lange Lebensdauer dank der Verwendung von Komponenten **anerkannter globaler Hersteller**;
- › **Eine umfangreiche Steuerung** sorgt für eine optimale Kontrolle und Absicherung des Systems. Eine Steuerung über das Internet ist möglich;
- › **Hoher Bedienungskomfort**. Intuitive und einfache Bedienung der Steuerung;
- › **Ausgestattet mit einem stufenlos regelbaren Kompressor** und einem bürstenlosen Ventilator mit variabler Drehzahl;
- › Verdampfer mit **hydrophiler Oberfläche** (Verdampfer ist weniger anfällig für Vereisung, taut effektiv ab und ist besser gegen Schmutzablagerungen geschützt);
- › Die Split-Ausführung **eliminiert das Risiko des Einfrierens** der Rohrleitung bei Stromausfällen;
- › **EVI-Rotationskompressor** mit mehrstufigen Dampfaustritt;
- › Der stabile Betrieb der Wärmepumpe ermöglicht **eine hohe Leistung** bei geringem Kompressorgeräusch;
- › Verdampfer mit **hydrophiler Beschichtung**.

Technische Daten

		NEXUS SPLIT 10 EVI	NEXUS SPLIT 17 EVI
SCOP (W35)	kWh/kWh	4,56	4,69
SCOP (W55)	kWh/kWh	3,34	3,67
Energieklasse (W35)		A+++	A+++
Energieklasse (W55)		A++	A++
Kompressor		Panasonic (rotierende, mehrstufige Dampfeinspritzung)	
Ausdehnungsventil		elektronischer CAREL	elektronischer CAREL
Saugleitungsfilter		Ja	Ja
EC-Ventilator		Ja	Ja
Zentralheizungs-Umwälzpumpe		Grundfos	Grundfos
Steuerung		CAREL	CAREL
Außentemperatur	°C	-25 bis zu +45	-25 bis zu +45
Empfohlene Heizwasserdurchflussmenge	m ³ /h	1,69	2,92
Arbeitsmittel		R410A	R410A
Arbeitsmittelmenge	kg	2	3,4
Abtauart		Heißgas	Heißgas
Schalleistung	dB	63	62
L x B x H (Außeneinheit)	mm	1110 x 475 x 810	1110 x 475 x 1355
L x B x H (Inneneinheit)	mm	550 x 325 x 650	550 x 325 x 650
Gewicht (Außeneinheit/Inneneinheit)		74/52	110/56
Spannungsversorgung		380-420V 3~ 50Hz	380-420V 3~ 50Hz
Netzkabel	mm ²	5x4	5x4
Max. Betriebsstrom (ohne elektrischen Durchlaufheizstab)	A	6,74	11,54



Stellen Sie die Pumpe in Ihrem Haus auf!

DANK DER VIRTUELLEN REALITÄT KÖNNEN SIE DIE PUMPE NACH DEM SCANNEN DES CODES ÜBERALL PLATZIEREN! ÜBERZEUGEN SIE SICH SELBST DAVON, WIE SIE ZU IHRER WOHNUNG PASST.



SUNEX[®]

Warmwasserbereitung mit Wärmepumpen



**EINFACHE UND SCHNELLE
MONTAGE**



HOHE ENERGIEEFFIZIENZ



**HOHES
SICHERHEITSNIVEAU**



**STEUERUNGSMÖGLICHKEIT
EINES ELEKTRISCHEN
HEIZSTABS**



STEUERBARE UMWÄLZPUMPE



**TEMPERATUREINSTELLUNGEN
FÜR EINEN BESTIMMTEN
WOCHENTAG**

BRAUCHWASSER-WÄRMEPUMPEN | **GELBI**

EINE LUFTWÄRMEPUMPE REDUZIERT DIE KOSTEN FÜR DIE ERWÄRMUNG DES BRAUCHWASSERS AUF EIN MINIMUM. MIT GELBI IST ES MÖGLICH, WARMWASSER BIS ZU DREIMAL BILLIGER ZU ERHALTEN ALS MIT KLASSISCHEN ELEKTRISCHEN WARMWASSERBEREITERN.

Besondere Vorteile

- › Möglichkeit der Verbindung **mit einer Photovoltaikanlage** über einen zusätzlichen potentialfreien Schließer und ein Zeitschaltprogramm;
- › Steuerungsfunktion eines im Speicher installierten **externen elektrischen Heizstabs**;
- › **PZH-Zertifizierung** für Wärmepumpen-Komponenten, die mit Brauchwasser in Berührung kommen;
- › Installation in **Innenräumen**;
- › **Hohe Sicherheit durch Druck-** und Temperaturschutz des Kältesystems;
- › Verdampfer mit **hydrophiler Oberfläche** (Verdampfer ist weniger anfällig für Vereisung, taut effektiv ab und ist besser gegen Schmutzablagerungen geschützt);
- › Verstellbare Füße für die Montage auf einer ebenen Fläche oder die Möglichkeit, **eine spezielle Wandhalterung zu verwenden**;
- › **Brauchwassererwärmung** im ZH.-Puffer (Version D4.2)

Technische Daten

		GELBI 4.1	GELBI 4.2
Abmessungen (Durchmesser / Höhe)	mm	661 / 585	661 / 585
Durchmesser der Luftkanäle	mm	250	250
Anschlüsse		GW ¾"	GW ¾"
Kältemittel	kg	R134a / 0,60	R134a / 0,80
Wärmeträger		Wasser oder ein Gemisch aus Wasser und Glykol (bis zu 50%)	Wasser oder ein Gemisch aus Wasser und Glykol (bis zu 50%)
Maximaler Druck auf der Wasserseite	bar	6	6
Betriebstemperatur	°C	-7 bis zu +43	-7 bis zu +43
Max. Brauchwassertemperatur	°C	55	55
Schallleistung	dB	57	57
Spannungsversorgung		1/N/PE ~220-240V/50Hz	1/N/PE ~220-240V/50Hz
COP		für A15/W10-55: 3,0 für A20/W10-55: 3,3	für A15/W10-55: 3,09 für A20/W10-55: 3,42
Nennwärmeleistung	kW	für A20/W10-55: 1,5	für A20/W10-55: 2,85
Energieklasse		A+	A+
Wasserverbrauchsprofil		L	XL
Masse	kg	46	45

Perfekte
Zusammenarbeit
mit FISH-Speicher


Hochleistungs-Wärmetauscher


Korrosionsschutz mit Emaillenschicht und Magnesiumanode


Große Inspektionsöffnung für einfache Reinigung



SUNEX

Warmwasserbereitung mit Solarkollektoren



ALUMINIUM-KUPFER-ABSORBER
IN DOPPELHARFENANORDNUNG



2 ANSCHLÜSSE



ALUMINIUMRAHMEN,
AUS EINEM TEIL GEBOGEN



GEHÄRTETES
SOLARGLAS

SOLARKOLLEKTOREN / **AMX**

MIT SOLARKOLLEKTOREN LASSEN SICH BIS ZU ZWEI DRITTEL DES JÄHRLICHEN WARMWASSERBEDARFS DECKEN. AUFGRUND IHRER EINFACHEN BAUWEISE UND DER GÜNSTIGEN INVESTITIONSKOSTEN WERDEN SIE HÄUFIG ZUR ERWÄRMUNG VON BRAUCHWASSER EINGESETZT.

Besondere **Vorteile**

- › Flachkollektor mit zwei Anschlüssen und Aluminium-Kupfer-Absorber in einer Doppelharfenanordnung. **Garantiert eine maximale Wärmeleistung;**
- › Die natürliche Aluminiumfarbe des Kollektorgehäuses und der dunkelblauschwarze Farbton des Solarabsorbers, der durch das Solarglas sichtbar ist, **verleihen jedem Dach ein edles Aussehen;**
- › Der AMX-Kollektor wurde im INTA-Forschungslabor in Spanien getestet und trägt das Qualitätszeichen **Solar Keymark;**
- › Der AMX-Kollektor verfügt über einen Absorber mit einer modernen Platten-Rohr-Verbindungstechnik, die bisher einzigartig auf dem Markt ist. Dies ermöglicht eine sehr **effektive Wärmeabfuhr aus der Absorberplatte;**
- › Speziell entwickelte Montagesätze aus Aluminium sorgen dafür, dass die Kollektoren **schnell und sicher** auf jedem Dach mit jeder Eindeckung installiert werden können;
- › Durch den hervorragenden Absorber und die hoch wärmegeämmte Konstruktion des AMX-Kollektors werden sowohl **im Sommer als auch im Winter** sehr hohe Leistungen erreicht;
- › **Qualitätsgarantie** - Solarkollektoren sowie andere Komponenten des Systems unterliegen einer strengen werkseigenen Produktionskontrolle;
- › Die hohe Absorption und die geringe Emission der Sonnenstrahlung ermöglichen **den maximalen Wärmeertrag** des Sonnenkollektors.

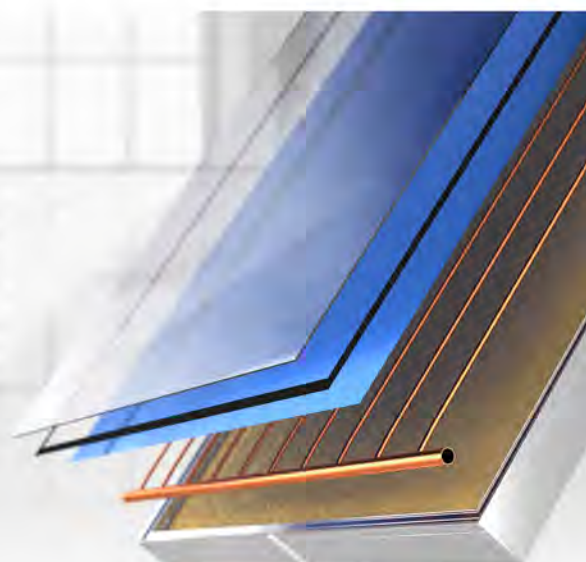
Technische Daten

	AMX 2.0
Länge	1907 mm
Breite	1067 mm
Höhe	90 mm
Gewicht	34,7 kg
Bruttofläche	2,03 m ²
Aperturfläche	1,84 m ²
Absorberfläche	1,84 m ²
Absorption Faktor	0,95 ± 0,01
Emission Faktor	0,05 ± 0,02
Absorber Inhalt	1,31 l
Wärmeträrfähigkeit	Propylenglykol + Wasser/ Glycerin + Wasser
Thermische Isolation: Material	Mineralwolle
Thermische Isolation: Dicke	40 mm
Glass Scheibe	Solar Glass
Optische Leistung η_0	80%
Koeffizient a_1	4,16 [W/m ² K]
Koeffizient a_2	0,004 [W/m ² K ²]

Zuverlässige **Kollektorkonstruktion**

Der AMX-Kollektor verwendet modernste Aluminium-Rahmenbiegetechnik. Die Technologie besteht darin, den Hauptrahmen aus einem einzigen Profilabschnitt **ohne unnötige Schweißnähte herzustellen.**

Gehärtetes Solarglas mit hoher Sonnendurchlässigkeit garantiert einen hohen Wärmewirkungsgrad und Widerstandsfähigkeit gegen ungünstige Witterungsverhältnisse.



AUSSENEINHEIT
NEXUS SPLIT EVI
10/17

Warum ein SUNEX Heizungsraum?



Alle Geräte
von einem Hersteller



Werkseitig
angepasstes System



Volle
Kompatibilität
- für einen effizienten
und störungsfreien
Betrieb



Ein einziger
Anlagenlieferant
- schneller und
effizienter Service



Große Auswahl
- flexible Lösungen für
jede Installation

INNENEINHEIT
NEXUS SPLIT EVI
10/17

PUMPENGRUPPEN
GPO/GPO S

VERTEILER
R-GPO

BRAUCHWASSERSPEICHER
FISH S15

PUFFERSPEICHER
FISH S4

Beispielhafte Komponenten eines SUNEX Heizungsraums

WÄRMEPUMPE
NEXUS SPLIT EVI
10/17

Split-Wärmepumpen mit EVI-Technologie für einen effizienten Betrieb auch in Anlagen mit herkömmlichen Heizkörpern (höhere Effizienz bei niedrigen Außentemperaturen).

BRAUCHWASSERSPEICHER
FISH S15

Speicher mit zwei oder einem Wärmetauscher mit vergrößerter Oberfläche. Sie ermöglichen eine möglichst effiziente Erwärmung des Brauchwassers durch die Wärmepumpe.

PUFFERSPEICHER
FISH S4

Die Speicher ermöglichen die Pufferung der Wärme im Heizsystem. PUR-Polyurethanschaum-Isolierung bietet eine hervorragende Wärmedämmung.

PUMPENGRUPPEN
GPO/GPO S

Pumpengruppen sind kompakte Geräte, deren Aufgabe es ist, den Durchfluss von Heizungswasser in einer Zentralheizungsanlage zu erzwingen und zu regulieren.

VERTEILER
R-GPO

Eine schnelle und ästhetisch anspruchsvolle Lösung, um die Anzahl der Heizkreise ohne zusätzliche Rohre und Armaturen in der Zentralheizung zu erhöhen.



SUNEX®

© SUNEX GmbH



+49 3588 2239442



kontakt@sunex-deutschland.de



www.sunex-deutschland.de

